

UPA 150C – Unterwassermotorpumpe ab 150 mm

UMA-S 150E: Betreiben Sie die UPA mit dem 6"-Synchron-Unterwassermotor so effizient wie nie!



Einsatzgebiete:

- Förderung von sauberem oder leicht verschmutztem Wasser
- Hauswasserversorgung, Wasserversorgungsanlagen
- Bewässerungsanlagen, Beregnungsanlagen
- Industrielle Wasserversorgung
- Grundwasserabsenkung, Grundwasserhaltung
- Druckerhöhung
- Klimaanlage
- Feuerlöschanlagen
- Wärmepumpen

Weitere Informationen: www.ksb.com/produkte

UPA 150C –

Unterwassermotorpumpe ab 150 mm (6")

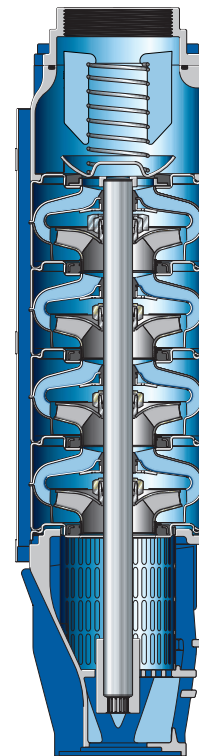
- Hohe Betriebssicherheit und lange Lebensdauer**
 - Konstruktion mit verstärktem Saugsieb
 - stabiles Sauggehäuse und Rückschlagventil aus Edelstahl/Feinguss
 - lasergeschweißte Laufräder
 - Schutz vor Axialschubumkehr
 - Standardausführung aus hochwertigem, nicht rostenden Edelstahl (auch in CrNiMo-Stahl für aggressive Flüssigkeiten erhältlich)

- Flexibilität**
 - wechselbare Anschlussvarianten für verschiedene Steigleitungsanschlüsse
 - leicht demontierbares Rückschlagventil
 - mit NEMA-Anschluss
 - geeignet zum Einbau in enge Tiefbrunnen
 - für vertikalen, schrägen oder horizontalen Einbau

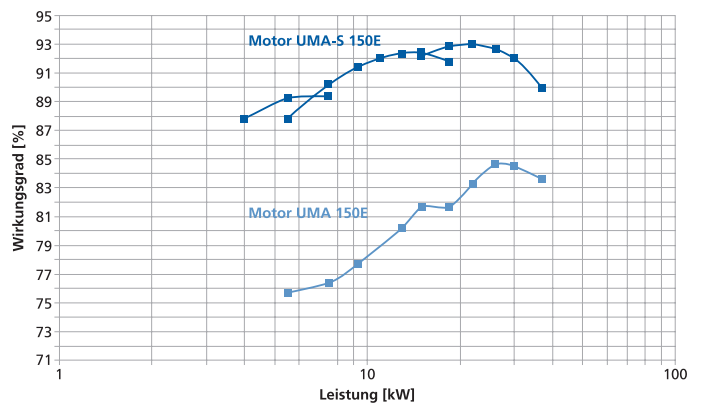
- Trinkwassergeeignet**
 - Zertifizierung nach ACS

- Wartungsfreundlichkeit**
 - leichte Montage und Demontage
 - wiederwickelbare KSB-Motoren (UMA-Motore)

- Maximale Effizienz und niedrige Betriebskosten**
 - gleichbleibende, hohe Wirkungsgrade
 - verlustarmes Rückschlagventil
 - durch Betrieb mit dem hocheffizienten UMA-S 150E (bis 37 kW) sind Einsparungen von mindestens 8% im Vergleich zu herkömmlichen Asynchronmotoren bei voller Kompatibilität möglich.



Wirkungsgradklassen nach IEC 60034-30 im Vergleich Motor UMA 150E zu UMA-S 150E



Technische Daten	50 Hz	60 Hz
Max. Förderstrom	79 m³/h 348 gpm (US)	93 m³/h 410 gpm (US)
Max. Förderhöhe	440 m 1.444 ft	460 m 1.509 ft
Max. Drehzahl	2.900 U/min	3.500 U/min
Max. Förderguttemperatur	50 °C 122 °F	50 °C 122 °F

Werkstoffe

Volledelstahlausführung wahlweise in CrNi-Stahl (1.4301/AISI 304) oder für aggressive Flüssigkeiten in höherwertigem CrNiMo-Stahl (1.4401/AISI 316).



KSB Aktiengesellschaft
 Johann-Klein-Straße 9
 67227 Frankenthal (Deutschland)
 www.ksb.com