

UPA – Unterwassermotorpumpe ab 200 mm

UMA-S 150E / 200D: Betreiben Sie die UPA mit dem 8"-Synchron-Unterwassermotor so effizient wie nie!

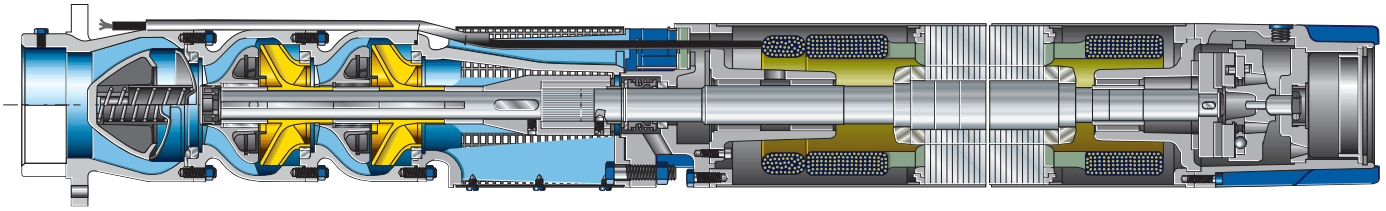


Einsatzgebiete:

- Förderung von sauberem oder leicht verschmutztem Wasser
- Wasserversorgungsanlagen
- Bewässerungsanlagen, Beregnungsanlagen
- Industrielle Wasserversorgung
- Grundwasserabsenkung, Grundwasserhaltung
- Bergbau
- Offshore- und Kavernentechnik
- Druckerhöhung
- Feuerlöschanlagen, Sprinkleranlagen

Weitere Informationen: www.ksb.com/produkte

UPA – Unterwassermotorpumpe ab 200 mm (8 Zoll)



Hohe Betriebssicherheit und lange Lebensdauer

- wartungsfreies, gekapseltes Pumpenlager schützt Welle und Lager vor Feststoffverschleiß
- Rückschlagventil mit blockiersicherem Ventilteller schließt schnell und mindert Wasserschläge

Problemloser Langzeitbetrieb

- verschleißfestere Werkstoffausführung für stark sandführende Medien erhältlich

Erhöhte Standzeiten der Motoren

- wassergeschmiertes, wartungsfreies Gleitlager mit selbsteinstellenden Kippsegmenten für Dauerbetrieb
- Gegenaxiallager zur sicheren Aufnahme des negativen Axialschubs
- Gleitringdichtung in Werkstoffpaarung Kohle/Keramik oder SiC/SiC schützt vor Verschleiß
- zuverlässiges Druckausgleichssystem für größtmögliche Einbautiefen
- Motoren ausgelegt auf max. Pumpenleistung zum Schutz vor Überlastung

Flexibilität

- geeignet zum Einbau in enge Tiefbrunnen
- für vertikalen, schrägen oder horizontalen Einbau

Für Härtefälle:
die Duplex-Ausführung
jetzt im Standard erhältlich!

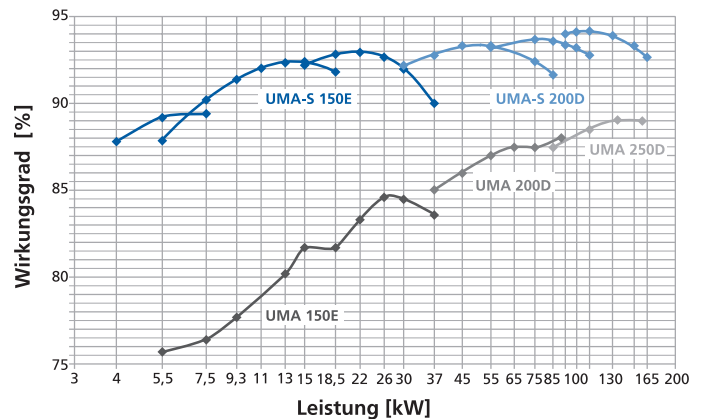
Maximale Effizienz und niedrige Betriebskosten

- gleichbleibende, hohe Wirkungsgrade durch optimierte Hydraulikgeometrie
- durch Betrieb mit dem hocheffizienten UMA-S 150E/200D (bis 150 kW) sind verbesserte Wirkungsgrade von bis zu 12 % und Energieeinsparungen von mehr als 40 % im Vergleich zu herkömmlichen Asynchronmotoren möglich bei voller Kompatibilität.

Trinkwassergeeignet

- Zertifizierung nach ACS

Wirkungsgradklassen nach IEC 60034-30 im Vergleich*:



*herkömmlicher Asynchronmotor (hier: UMA 150E / 200D / 250D) zu hocheffizientem Synchronmotor (hier: UMA-S 150E / 200D)

Technische Daten UPA 200 / 200B / 250C / 300 / 350

	50 Hz	60 Hz
Max. Förderstrom	840 m³/h 3.700 gpm (US)	1.010 m³/h 4.447 gpm (US)
Max. Förderhöhe	480 m 1.575 ft	460 m 1.509 ft
Max. Drehzahl	2.900 U/min	3.500 U/min
Max. Förderguttemperatur	50 °C 122 °F	50 °C 122 °F

Werkstoffe UPA 200 / 200B / 250C / 300 / 350

Pumpe	Grauguss / Bronze / Duplex
Laufrad	Glasfaserverstärktes Noryl / Bronze / Duplex
Motor	Grauguss / 304 / 316SS / 904L



KSB Aktiengesellschaft
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal (Deutschland)
www.ksb.com