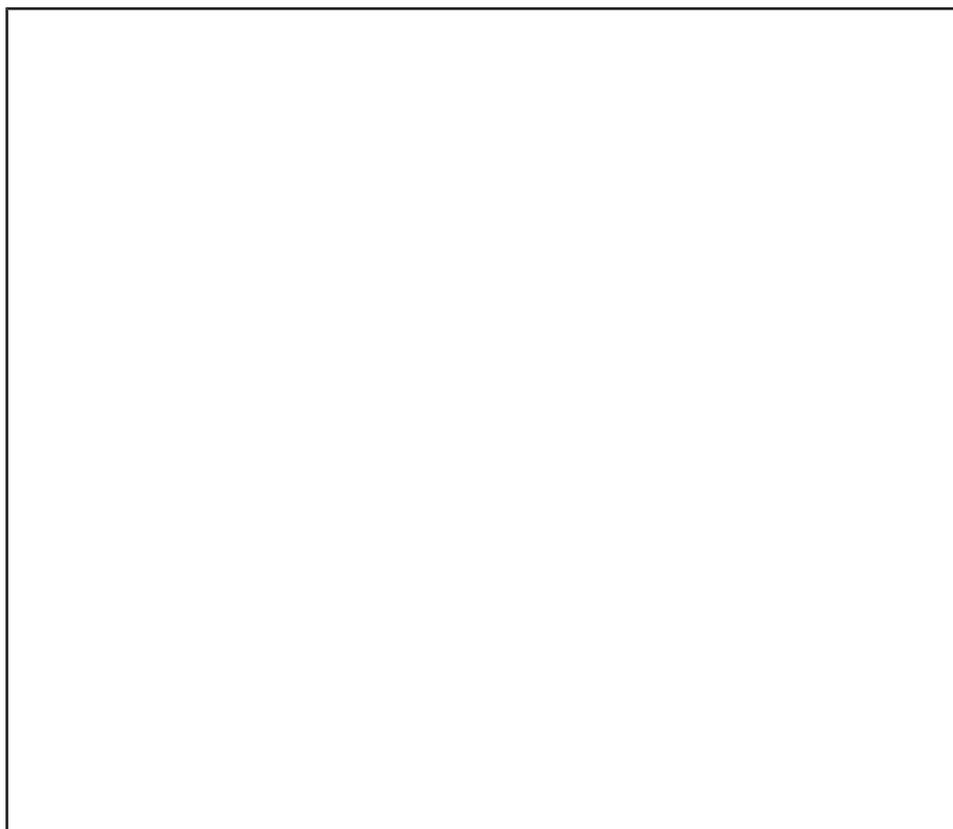


Бачок затворной жидкости

Etanorm-R
KWP

дополнительная инструкция по эксплуатации



Выходные данные

дополнительная инструкция по эксплуатации Бачок затворной жидкости

Оригинальное руководство по эксплуатации

Все права защищены. Запрещается распространять, воспроизводить, обрабатывать и передавать материалы третьим лицам без письменного согласия изготовителя.

В общих случаях: производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений.

Содержание

1	Дополнительное руководство по эксплуатации	4
1.1	Общие сведения	4
1.2	Область применения	4
1.3	Расположение бачка затворной жидкости	4
1.4	Требования к затворно-охлаждающей жидкости	5
1.5	Ввод в эксплуатацию	6
1.6	Контроль в ходе эксплуатации.....	6

1 Дополнительное руководство по эксплуатации

1.1 Общие сведения

Настоящее дополнительное руководство по эксплуатации действует в дополнение к руководству по эксплуатации/монтажу. Должны соблюдаться все указания, приведенные в руководстве по эксплуатации/монтажу.

Таблица 1: Применимые руководства по эксплуатации

Тип	Номер печатного издания руководства по эксплуатации/монтажу
Etanorm-R	1222.8
KWP	2361.8

1.2 Область применения

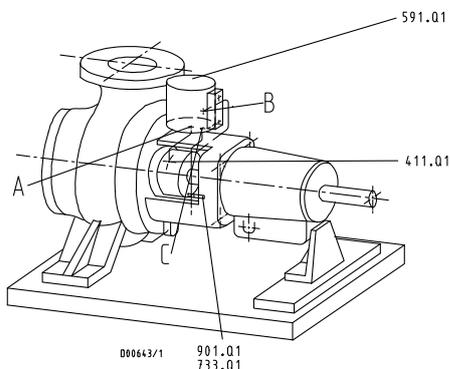
В контуре циркуляции затворной жидкости для торцовых уплотнений используется в качестве безнапорного сборника затворной жидкости.

1.3 Расположение бачка затворной жидкости

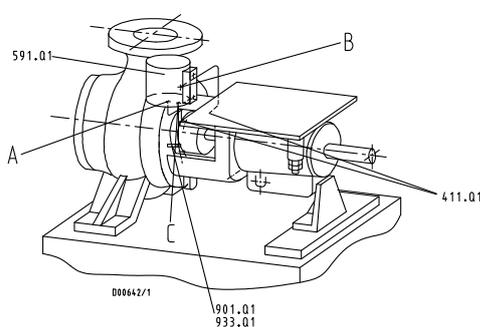
При размещении бачка затворной жидкости соблюдать следующие положения:

- Трубопровод подачи затворной жидкости должен быть проложен с постоянным уклоном вверх к бачку затворной жидкости.
- Резервуар для затворной жидкости может быть расположен на расстоянии не более 1 м над присоединительным отверстием «Затв. Вкл.» 411.Q1.
- Бачок затворной жидкости закрепляется с помощью трубной обвязки, отдельного крепления бачка не требуется.

Горизонтальная установка



Крепление бачка затворной жидкости — горизонтальная установка (кроме типа установки 4Н)



Крепление бачка затворной жидкости — тип установки 4Н
Монтаж опорной плиты двигателя

A	Отводящая трубка из бачка затворной жидкости
B	Возвратная трубка в бачок затворной жидкости
C	Переливная труба бачка затворной жидкости

1. **Только для типа компоновки 4Н:** Установить опорную плиту двигателя.
2. Направить переливную трубу бачка затворной жидкости (C) в фонарь подшипникового кронштейна и закрепить трубными хомутами.

Таблица 2: Комплект поставки

Номер детали	Наименование детали	Количество деталей
411.Q1	Уплотнительное кольцо	2
411.Q2	Уплотнительное кольцо	3
519.Q1	Бачок	1

Номер детали	Наименование детали	Количество деталей
710.Q1	Трубка	1
720.Q1	Трубка	1
731.Q1	Резьбовое соединение	2
731.Q2	Резьбовое соединение	3
733.Q1	Трубный хомут	1
901.Q1	Болт с шестигранной головкой	1

Вертикальная установка

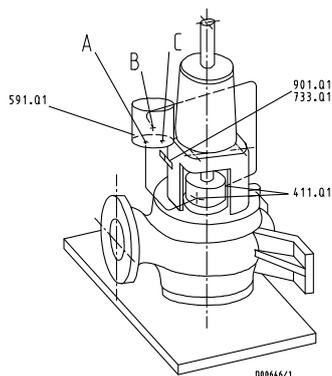


Рис. 1: Крепление бачка затворной жидкости — вертикальная установка

A	Отводящая трубка из бачка затворной жидкости
B	Возвратная трубка в бачок затворной жидкости
C	Переливная труба бачка затворной жидкости

Направить переливную трубку бачка затворной жидкости (C) к отводящей трубке и прикрепить трубными хомутами.

Таблица 3: Комплект поставки

Номер детали	Наименование детали	Количество деталей
411.Q1	Уплотнительное кольцо	1
411.Q2	Уплотнительное кольцо	3
519.Q1	Бачок	1
710.Q1	Трубка	1
720.Q1	Трубка	1
731.Q1	Резьбовое соединение	1
731.Q2	Резьбовое соединение	3
733.Q1	Трубный хомут	1
901.Q1	Болт с шестигранной головкой	1

1.4 Требования к затворно-охлаждающей жидкости

	ВНИМАНИЕ
	<p>Замерзание или испарение затворно-охлаждающей жидкости Недостаточная смазка торцового уплотнения! Повреждение торцового уплотнения!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Обеспечить защиту от замерзания для всего устройства подачи. ▶ Не допускать испарения затворно-охлаждающей жидкости.

При выборе затворно-охлаждающей жидкости учесть следующее:

- Совместимость с перекачиваемой средой / насосом
- Достаточную стойкость материалов, в особенности эластомеров

Объем заполнения ок. 2,6 л

Пределные температуры **Таблица 4: Пределные температуры**

Материал	Температура [°C]
PP	≤ 90 °C
PVDF	≤ 140 °C

Вязкость Вязкость затворно-охлаждающей жидкости не должна превышать 5 мм²/с (ок. 5 сСт).

1.5 Ввод в эксплуатацию

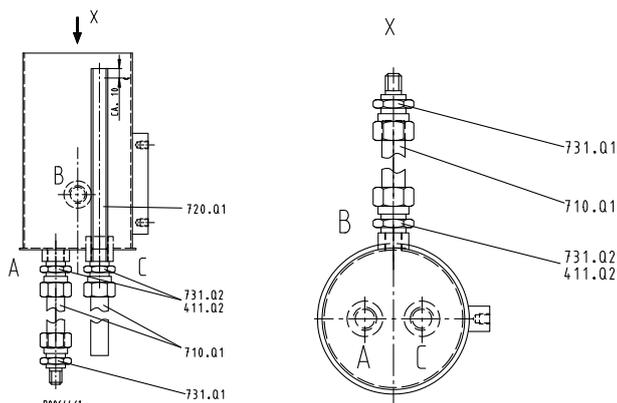


Рис. 2: Заполнение бачка затворной жидкости

A	Отводящая трубка из бачка затворной жидкости
B	Возвратная трубка в бачок затворной жидкости
C	Переливная труба бачка затворной жидкости
411.Q2	Уплотнительное кольцо
710.Q1	Трубка
720.Q1	Трубка
731.Q1	Резьбовое соединение
731.Q2	Резьбовое соединение

Заполнить бачок затворной жидкости до уровня приблизительно на 10 мм ниже переливной трубки и закрыть крышкой бачка.

1.6 Контроль в ходе эксплуатации

В ходе эксплуатации соблюдать следующие условия и проверять следующее:

- Уровень жидкости в бачке затворной жидкости не должен опускаться ниже 1/4 объема бачка. Регулярно контролировать уровень жидкости.
- Следить за чистотой жидкости. Установить интервалы замены жидкости.



KSB SE & Co. KGaA

Johann-Klein-Straße 9 • 67227 Frankenthal (Germany)

Tel. +49 6233 86-0

www.ksb.com

1081.816/08-RU