

RHM – Многоступенчатый насос высокого давления

Промышленность Водоснабжение Сточные воды Энергетика Оборудование зданий Горно-шахтное хозяйство

Применение:

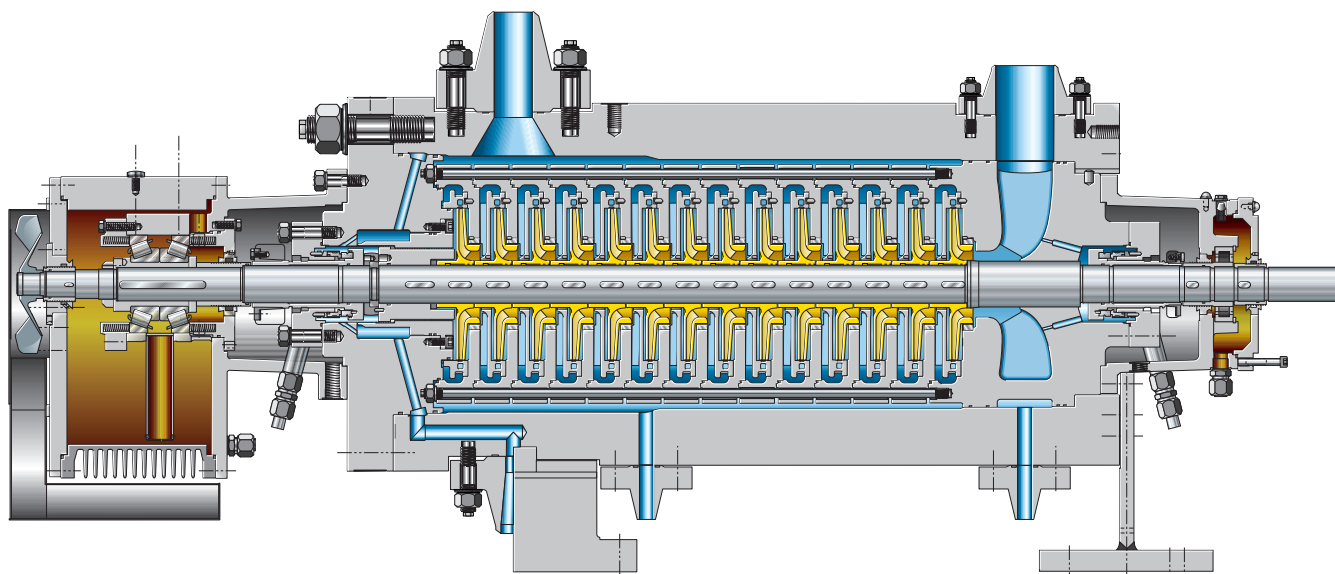
- Аварийные системы впрыска высокого давления
- Системы контроля по химическому составу и объему
- Системы тяговых приводов
- Пусковая система подачи питательной воды
- Вспомогательные системы подачи питательной воды

Дальнейшая информация на сайте Компании KSB:

www.ksb.com/products



RHM – Многоступенчатый насос высокого давления



Уменьшение возможных неполадок

Благодаря интегрированной системе смазки с контуром охлаждения масла

Эксплуатационная надежность

Смазываемые перекачиваемой средой гидродинамические подшипники, износостойкие щелевые уплотнения, автономные радиальные / осевые подшипники.

Быстрая замена и быстрый сервис

Конструкция насоса и механического уплотнения в виде съемного картриджа обеспечивает их быструю замену.

Высокая надежность и готовность к работе

- Отсутствие вспомогательных систем (смазки, охлаждения, обвязки, резервуаров и КИП)
- Отсутствие пусковой системы смазки

Технические характеристики*

Макс. размер	DN 150
Макс. подача	300 м ³ /час
Макс. напор	2.100 м
Макс. рабочее давление	220 бар
Макс. температура	+ 180 °C

* По запросу возможны более высокие параметры